

PCO-0224Y



COMPRESOR DE AIRE

2.0 HP 24 LITROS

3.9 CFM @ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba de hierro fundido, lubricada por aceite para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permiten una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1.5 kW
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Revoluciones	3450 RPM
Caudal @ 40 psi	140 L / min - 5.0 CFM
Caudal @ 90 psi	110 L / min - 3.9 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	24 L - 6.3 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	57.5 x 27.5 x 62.0 cm
Peso	23.0 kg - 50.7 Lb



PCOA

**ACEITE
LUBRICANTE**

Cambio de aceite

1 ^{er}	2 ^{do}	3 ^{er} cambio en adelante cada:
5h	25h	100h de trabajo.

