

PCO-0130



COMPRESOR DE AIRE

1.0 HP
30 LITROS

4.0 CFM
@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Bomba de hierro fundido, lubricada por aceite, para un mejor rendimiento y mayor tiempo de vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Potencia	1.0 HP - 0.74 kW
Voltaje	110 V - 60 Hz
Revoluciones	1740 RPM
Caudal @ 40 psi	124 L / min - 4.4 CFM
Caudal @ 90 psi	113 L / min - 4.0 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	30 L - 7.9 gal
Transmisión	Por Banda
Dimensiones	67 x 32 x 62 cm
Peso	36.0 kg - 79.4 Lb



**ACEITE
LUBRICANTE**

PCOA

Cambio de aceite

1^{er} 2^{do} 3^{er} cambio en adelante cada:
5h 25h 100h de trabajo.

