

PCO-0224K



COMPRESOR DE AIRE

2.0 HP
24 LITROS

3.9 CFM
@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permiten una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1.5 kW
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Revoluciones	3400 RPM
Caudal @ 40 psi	140 L / min - 5.0 CFM
Caudal @ 90 psi	110 L / min - 3.9 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	24 L - 6.3 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	55 x 23.5 x 64.0 cm
Peso	22.8 kg - 50.2 Lb



PCOA

**ACEITE
LUBRICANTE**

Cambio de aceite

1^{er} 5h | 2^{do} 25h | 3^{er} cambio en adelante cada: **100h** de trabajo.

