

PCO-0224YK



COMPRESOR DE AIRE

2.0 HP
24 LITROS

3.9 CFM
@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba mixta de hierro fundido lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Práctico kit con 5 herramientas polifuncionales.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1.5 kW
Voltaje	110 V / 1Ph - 60 Hz
Revoluciones	3450 RPM
Caudal @ 40 psi	140 L / min - 5.0 CFM
Caudal @ 90 psi	110 L / min - 3.9 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	24 L - 6.3 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	57.5 x 27.5 x 62.0 cm
Peso	23.6 kg - 52.0 Lb



PCOA

**ACEITE
LUBRICANTE**

Cambio de aceite

1^{er} 2^{do} 3^{er} cambio en adelante cada:
5h 25h 100h de trabajo.

