

PCO-0224YP



COMPRESOR DE AIRE

2.0 HP
24 LITROS

3.9 CFM
@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Lista para operar, incluye manguera 7 metros y pistola de gravedad.
- ✓ Bomba mixta de hierro fundido lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1.5 kW
Voltaje	110 V / 1Ph - 60 Hz
Revoluciones	3450 RPM
Caudal @ 40 psi	140 L / min - 5.0 CFM
Caudal @ 90 psi	110 L / min - 3.9 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	24 L - 6.3 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	57.5 x 27.5 x 62.0 cm
Peso	24.5 kg - 54.0 Lb



**ACEITE
LUBRICANTE**

Cambio de aceite

1^{er} 5h | 2^{do} 25h | 3^{er} cambio en adelante cada: **100h** de trabajo.

