

PCO-0240S



COMPRESOR AIRE LIBRE DE ACEITE

2.0 HP
40 LITROS

5.5 CFM
@ 40 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Silencioso, no genera ruidos molestos.
- ✓ Aire libre de aceite, 100% Eco-Friendly.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Equipo con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1490 W
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Revoluciones	1700 RPM
Caudal	156 L / min - 5.5 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Nivel de Ruido	65 dB
Capacidad tanque	40.0 L - 10.6 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones caja	66.0 x 30.5 x 64.5 cm



65 dB
SILENCIOSO

