

PCO-0250VS



COMPRESOR AIRE LIBRE DE ACEITE

2.0 HP
50 LITROS

6.9 CFM
@ 40 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Silencioso, no genera ruidos molestos.
- ✓ Aire libre de aceite.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque vertical con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1490 W
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Revoluciones	1700 RPM
Caudal	196 L / min - 6.9 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Nivel de Ruido	65 dB
Capacidad tanque	50.0 L - 13.2 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones caja	44.0 x 44.0 x 88.5 cm



**AIRE SIN
ACEITE**



**65 dB
SILENCIOSO**

