

PCO-0255



COMPRESOR DE AIRE

2.5 HP

50 LITROS

4.4 CFM

@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba mixta de hierro fundido lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.5 HP - 1.86 kW
Voltaje	110 V - 60 Hz
Revoluciones	3450 RPM
Desplazamiento	201 L / min - 7.1 CFM
Caudal @ 90 psi	124 L / min - 4.4 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	50 L - 13.2 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	71.0 x 31.5 x 64.0 cm
Peso	28.5 kg - 62.8 Lb



PCOA

**ACEITE
LUBRICANTE**

Cambio de aceite

1^{er} 5h | 2^{do} 25h | 3^{er} cambio en adelante cada: 100h de trabajo.

