

PCO-0280



COMPRESOR DE AIRE

2.0 HP
80 LITROS

5.3 CFM
@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba de hierro fundido de 2 pistones y 2 cilindros en "V", lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permiten una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1.5 kW
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Revoluciones	1740 RPM
Caudal @ 40 psi	170 L / min - 6.0 CFM
Caudal @ 90 psi	150 L / min - 5.3 CFM
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Capacidad tanque	80.0 L - 21.1 gal
Transmisión	Por Banda
Dimensiones	99 x 39 x 79 cm
Peso	65.0 kg - 143.3 Lb



**ACEITE
LUBRICANTE**

PCOA

Cambio de aceite

1^{er} 2^{do} 3^{er} cambio en adelante cada:
5h 25h 100h de trabajo.

