

PCO-0280H

COMPRESOR DE AIRE

2.0 HP
80 LITROS

5.6 CFM
@ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permiten una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.0 HP - 1.5 kW
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Revoluciones	3450 RPM
Desplazamiento	320 L / min - 11.3 CFM
Caudal @ 90 psi	159 L / min - 5.6 CFM
Presión Máxima	125 psi - 8.6 bar
Capacidad tanque	80.0 L - 21.1 gal
Transmisión	Por Banda
Dimensiones	105 x 48 x 85 cm
Peso	62.0 kg - 136.7 Lb



**ACEITE
LUBRICANTE**

PCOA

Cambio de aceite

1^{er} 5h | 2^{do} 25h | 3^{er} cambio en adelante cada: **100h** de trabajo.

