

PCO-25100VS



COMPRESOR AIRE LIBRE DE ACEITE

2.5 HP
100 LITROS

8.5 CFM
@ 7 PSI

ESPECIFICACIONES

Potencia	2.5 HP - 1800 W
Voltaje	110 V / 1 Ph - 60 Hz
Caudal @ 7 psi	240 L / min - 8.5 CFM
Caudal @ 90 psi	112 L / min - 4.0 CFM
Presión Máxima	150.0 psi - 10.4 bar
Nivel de Ruido	65 dB
Capacidad tanque	100 L - 26.4 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones caja	50 x 48 x 117 cm

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Silencioso, no genera ruidos molestos.
- ✓ Aire libre de aceite.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque vertical con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.



65 dB
SILENCIOSO

