

PCO-5530V



COMPRESOR DE AIRE 5.5 HP 300 LITROS

12.7 CFM @ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba de hierro fundido de 2 pistones y 2 cilindros en "V", lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Recomendado para herramientas y pistolas de elevado consumo de aire.
- ✓ Tanque vertical de hierro fundido de alta resistencia para ahorro de espacio.
- ✓ Bajo nivel de ruido y alta potencia.

ESPECIFICACIONES

Potencia	5.5 HP - 4.1 kW
Voltaje	220 V / 1Ph - 60 Hz
Revoluciones	3460 RPM
Desplazamiento	550 L / min - 19.4 CFM
Caudal @ 90 psi	360 L / min - 12.7 CFM
Presión Máxima	125 psi - 8.6 bar
Capacidad tanque	300 L - 80 gal
Transmisión	Por Banda
Dimensiones	70 x 58 x 169 cm
Peso	158.0 kg - 348.3 Lb



**ACEITE
LUBRICANTE**

PCOA

Cambio de aceite

1^{er} 5h | 2^{do} 25h | 3^{er} cambio en adelante cada: 100h de trabajo.

